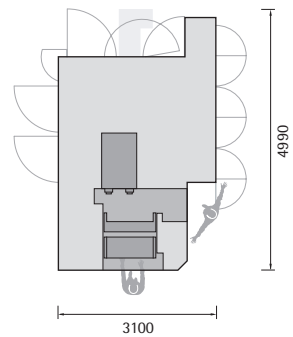
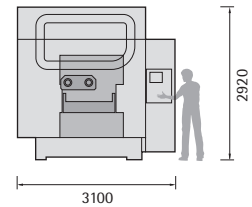
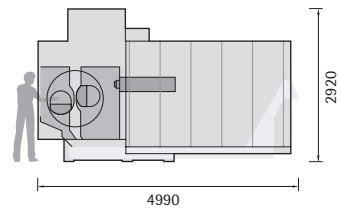


# Technische Daten. BA 400

BA 400-2



**Arbeitsbereich**

X-Achse	400 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	450 mm (700 mm)
Z-Achse	400 mm
Spindelabstand	400 mm
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung:	
Schwenkzeit 0/180°	ca. 4 s
2 NC-Rundtische mit Gegenlager	
hydr. geklemmt, Planscheibendrehzahl	33,3 min <sup>-1</sup>

**Arbeitspindel**

Werkzeugaufnahme	Hohlschaft DIN 69893 – HSK – A63
Spindellagerung ø	80 mm

**Antriebsleistung**

<b>S6/40% ED (Standard)</b>	
Leistung	2 x 25 kW/2.800 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	2 x 85 Nm
Drehzahlbereich	1 – 12.500 min <sup>-1</sup> (1 – 17.500 min <sup>-1*</sup> )

**Antriebsleistung**

<b>S6/40% ED (Option)</b>	
Leistung	2 x 35 kW/2.800 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	2 x 120 Nm (2 x 200 Nm, S6/25 % ED*)
Drehzahlbereich	1 – 12.500 min <sup>-1</sup> (1 – 10.000 min <sup>-1*</sup> )

**Vorschubgeschwindigkeit**

X, Z	1 – 50.000 mm/min
Y	1 – 50.000 mm/min
Max. Vorschubkraft X, Y, Z	9.250 N

**Werkzeugmagazin**

Kapazität	2 x 30 (2 x 60*) (2 x 92*)
Max. Werkzeug ø	75 mm/160 mm (Nachbarplatz frei)
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg

**Werkzeugwechsel**

Span-zu-Span-Zeit	ca. 3,8 s
-------------------	-----------

**Genauigkeit (nach VDI/DGQ 3441)**

Positionstoleranz	Tp = 0,010 mm
-------------------	---------------

**Anschlussleistungen**

Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 68 KVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm <sup>3</sup> /min (6 bar)

**CNC-Steuerung**

GE Fanuc	16i
SIEMENS	SINUMERIK 840 D

**Gewicht**

Maschine mit Schaltschrank	ca. 11.000 kg
----------------------------	---------------

**Abmessungen**

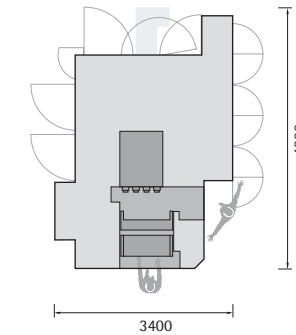
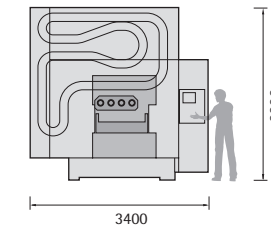
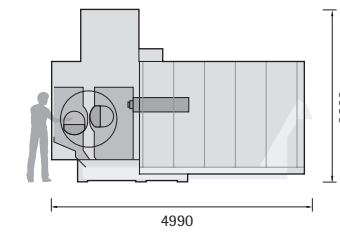
Aufstellabmessung (B x H x T)	ca. 3,1 x 3,0 x 5,0 m
Transportabmessung	
(Maschine ohne Zubhör B x H x T)	ca. 3,1 x 3,0 x 4,2 m

(\*) = optional

BA 400-2

BA 400-4

BA 400-4



X-Achse	200 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	450 mm (700 mm)
Z-Achse	400 mm
Spindelabstand	200 mm
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung:	
Schwenkzeit 0/180°	ca. 4 s
2 NC-Rundtische mit Gegenlager	
hydr. geklemmt, Planscheibendrehzahl	33,3 min <sup>-1</sup>

Arbeitspindel	
Werkzeugaufnahme	Hohlschaft DIN 69893 – HSK – A63
Spindellagerung ø	65 mm

<b>Antriebsleistung</b>	
<b>S6/40% ED (Standard)</b>	
Leistung	4 x 16 kW/3.000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	4 x 50 Nm
Drehzahlbereich	1 – 17.500 min <sup>-1</sup>

<b>Antriebsleistung</b>	
<b>S6/40% ED (Option)</b>	
Leistung	4 x 25 kW/3.000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	4 x 80 Nm
Drehzahlbereich	1 – 10.000 min <sup>-1*</sup>

<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	
X, Z	1 – 45.000 mm/min
Y	1 – 50.000 mm/min
Max. Vorschubkraft X, Y, Z	11.000 N

<b>Werkzeugmagazin</b>	
Kapazität	4 x 30 (4 x 46*)
Max. Werkzeug ø	70 mm/125 mm (Nachbarplatz frei)
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	6 kg

Span-zu-Span-Zeit	ca. 4,2 s
-------------------	-----------

Positionstoleranz	Tp = 0,010 mm
-------------------	---------------

<b>Anschlussleistungen</b>	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 100 KVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	1,2 Nm <sup>3</sup> /min (6 bar)

<b>CNC-Steuerung</b>	
GE Fanuc	16i
SIEMENS	SINUMERIK 840 D

<b>Gewicht</b>	
Maschine mit Schaltschrank	ca. 13.000 kg

<b>Abmessungen</b>	
Aufstellabmessung (B x H x T)	ca. 3,4 x 3,3 x 5,0 m
Transportabmessung	
(Maschine ohne Zubhör B x H x T)	ca. 3,3 x 3,3 x 4,8 m

Angaben ausstattungsabhängig - für Bosch- Rexroth und GE Fanuc auf Anfrage- Änderungen vorbehalten.