



Farbgebung von Kauf- und Konstruktionsteilen

WN
9 66 65-03

Ersatz für
Ausgabe 2008-10

1 Anwendungsbereich und Zweck:

Diese Norm findet beim Lackieren / Pulverbeschichten von Kauf- und Konstruktionsteilen Anwendung.

Zweck dieser Norm ist ein einheitliches Aussehen und eine gleichbleibende Qualität der Oberflächenbeschichtung von Kauf- und Konstruktionsteilen zu gewährleisten.

2 Vorschriften für die Farbgebung und die Oberflächenbeschaffung:

- Farbton nach Auftrag
- Struktur: Feinstruktur ¹⁾
- Glanzgrad: Seidenmatt ²⁾
- Sonderausführungen gemäß Zeichnungsangaben beachten

3 Vorbehandlung- und Beschichtungsvorschriften:

3.1 Unbearbeitete Blech- und Schweißkonstruktionen

- pulverbeschichtet und eingebrannt
- zur Vorbehandlung kommen geeignete Verfahren wie phosphatieren zur Anwendung

Zeichnungsvermerk: „ Pulverbeschichtet nach Werknorm 9 66 65-03 “

3.2 Span abhebend bearbeitete Guss- und Schweißkonstruktionen

- unbearbeitete Flächen sandgestrahlt, grundiert und lackiert
- zulässig sind Haftgrundierungen sowie Decklacke auf 2Komponenten-Epoxidbasis (siehe Punkt 4.1 Referenzprodukte Grundierung)

Zeichnungsvermerk: „ Lackiert nach Werknorm 9 66 65-03 “

1) SW Bezeichnung „Feinstruktur“ entspricht Struktur von Freiotherm - Pulverlack PL1033A (siehe Punkt 4.2.1 Referenzprodukt Deckschicht)

2) SW-Bezeichnung „Seidenmatt“ entspricht Seidenglanz nach DIN EN ISO 2813

Fortsetzung Seite 2 bis 2

4 Referenzprodukte:

4.1 Grundierung:

- Frepox Grundierung + Härter
Grundierung ER1925 (resedagrün)
Härter HE0087
Mischungsverhältnis: 10 Teile Grundierung, 1 Teil Härter

4.2 Deckschicht:

4.2.1 Pulverlack

- Freiotherm - Pulverlack PL1033A
Seidenglanz, Grobstruktur

4.2.2 Systemlack (Nasslack)

- System - Strukturlack GS9141

5 Hersteller der Referenzprodukte:

Frei Lacke

Emil Frei GmbH & Co.

Döggingen

Am Bahnhof 6

78199 Bräunlingen

Telefon: 07707/151-0

Fax: 07707/151-238

E-Mail: info@freilacke.de

Internet: www.freilacke.de

6 Normative Verweise:

DIN EN ISO 2813 Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Reflektometerwertes von Beschichtungen (außer Metallic-Beschichtungen) unter 20°, 60° und 85° (ISO 2813:1994, einschließlich Technische Korrektur 1:1997); Deutsche Fassung EN ISO 2813:1999

Änderungen

Gegenüber WN 9 66 65-03:2008-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Zeichnungsvermerke „ Pulverbeschichtet nach Werknorm 9 66 65-03 “ und „ Lackiert nach Werknorm 9 66 65-03 “ wurde festgelegt.

Frühere Ausgaben

WN 9 66 65-03: 2008-04, 2008-10